
MGC32 激光喷码机 规格书

一、机器简介

二、技术参数

三、配置表

一、机器图片



二、技术 参 数

该种机型主要由激光发生器，偏转振镜，光电传感器，主控机及电源几部分组成。

MGC32 系列激光打标机是动态激光标记控制系统的最新应用产品。系统配备控制运动精度参数的软硬件功能，同步跟踪快速移动的工件并控制激光输出，在生产线快速运动、工件不停顿的情况下进行打标。标记既可是点阵式，又可是矢量式。可连续 24 小时运行在工作现场。

◆MGC32 系列的主要技术参数

型号 项目		MGC32
激光整 机特性	整机材质	阳极氧化铝结构+喷涂
	激光器	密封式金属射频二氧化碳激光发生器
	连续输出功率	≥30W
	激光波长	10.2um
	偏转振镜	高精度双维扫描系统
	标刻速度	≤12000mm/s
	主控	10.1 寸外置控制器
	操作系统	Linux 系统
	冷却系统	常温风冷（无需压缩空气）
激光喷 码参数	聚焦镜头	焦距 150mm
	打标刻线类型	点阵、矢量一体机（既可打点阵又可打矢量）
	最小线宽	0.03mm
	重复定位精度	0.01mm
	打标范围	90mm×90mm（可选）
	定位方式	红光定位、对焦
	打刻字符行数	在打标范围内任意行
	生产线速度	0~130m/min (具体视材质而定)
支持类型	字体	中英文，数字，繁体中文等标准字库
	文件格式	BMP/DXF/HPGL/JPEG/PLT
	条码	CODE39、CODE128、CODE126、QR、真知码
整备参数	电源	220V
	耗电量	800W
	机器净重	24.8kg
	外形尺寸	791mmX174mmX200mm
环境要求		外部温度 0℃—45℃；湿度≤95%； 非冷凝； 无振动

◆执行的质量标准：

GB 7247-87	激光产品的辐射安全，设备分类的需要和用户指南
GB10320-88	激光设备和设施的电气安全
ISO 9000-3	国际软件标准
GB/T12123-89	销售包装程序
IEC 536	电工电子设备防触电保护的分类

三、产品主要配置一览表

序号	子系统名称	元器件名称	型号	数量	产地
1	振镜	高速扫描振镜	Sunine-8.5-2-DD	1 套	中国曼歌
2	激光器	激光器	30W	1 套	中国曼歌
3	红光定位系统			1 套	中国曼歌
4	电脑及软件控制系统		10.1 外置控制屏	1 套	中国曼歌
5	电源	电源开关	S600-48W	1 台	台湾
6	支架	二维支架		1 台	中国曼歌
7	光电开关			1 套	韩国

备注：以上配置为标准配置，可以根据客户要求更改配置。